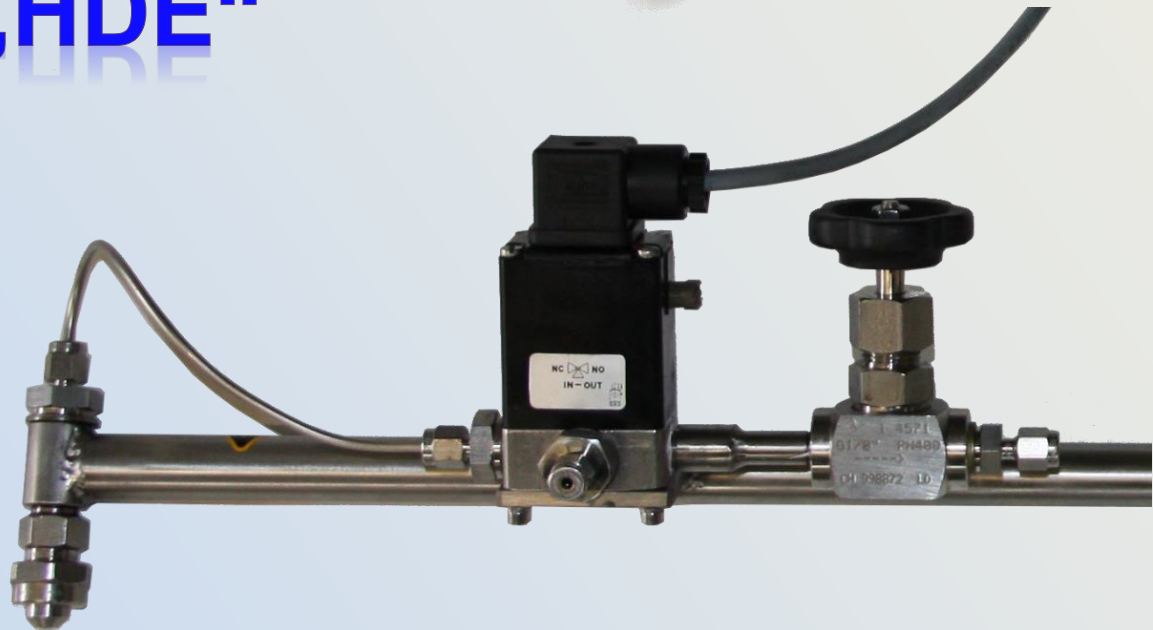




HOCHDRUCK- EINSPRITZUNG „HDE“





Hochdruckeinspritzung (HDE)

Was ist eine HDE und wozu dient sie?

Die HDE dient zum Aufschäumen von CO₂-haltigen Getränken mittels eines heißen Wasserstrahls. Der Heizkörper heizt das Wasser auf eine vorgewählte Temperatur die bis zu 85° C betragen darf. Die Düse spritzt das aufgeheizte Wasser in die Flasche. Das Getränk wird aufgeschäumt und der aufsteigende Schaum verdrängt die Luft aus dem Flaschenhals. Durch diesen Vorgang wird die Haltbarkeit des Produktes erhöht.



Manuell geregelte HDE



Das HDE System ist eine eigenständige Einheit, welche komplett aus Niro (1.4301) gefertigt ist. Alle für die Hochdruckeinspritzung erforderlichen Teile sind sicher und platzsparend in modernem Design untergebracht. Dies beinhaltet: Heizstab, Manometer, Überdruckventil, Magnetventil, Temperaturfühler und Heizungsregelung, Entlüftungsventil, usw.

Der benötigte Druck wird mittels Manometer manuell eingestellt. Dieses System ist für gleichbleibende Füll- bzw. Verschließgeschwindigkeiten ausgelegt.

Technische Daten

Länge	350 mm
Breite	400 mm
Höhe	1410 mm
Gewicht	60 kg
Leistungsaufnahme	max. 2,5 kW
Betriebsspannung	400 V, 50 Hz
Steuerspannung	24 V=
Wasserverbrauch	0,04 l/min bei 4 bar

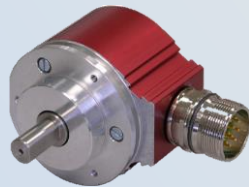


Vollautomatische HDE

Die Pumpe ist eine Zahnradpumpen aus Edelstahl.
Diese Type wird auch in unseren
Bügelverschlussmaschinen verwendet.

Mittels Drehimpulsgeber wird die Geschwindigkeit
des Flaschenfüllers ermittelt und der Druck der
HDE linear zur Geschwindigkeit angepasst.
Dieses vollautomatische System wird bei
drehzahlgeregelten Maschinen eingesetzt. Die
Information des Drehimpulsgebers wird von der
Steuerung verarbeitet und die Pumpe auf den
idealen Druck geregelt. Somit kann bei allen
vorgegeben Drehzahlen das Produkt optimal
aufschäumen.

*Geschwindigkeitsregelung
mittels Drehimpulsgeber*



Düse mit Rohrleitung und
Magnetventil:

*Das Ventil dient dazu dass
bei Maschinenstillstand
Wasser in den Ablauf
fließen kann und die
Temperatur in der Leitung
nicht abkühlt.*



Technische Daten

Länge	760 mm
Breite	550 mm
Höhe	1565 mm
Gewicht	130 kg
Leistungsaufnahme	max. 2,8 kW
Betriebsspannung	400 V, 50 Hz
Steuerspannung	24 V=
Wasserverbrauch	0,12 l/min bei 7 bar



Einfache Bedienbarkeit

Die vollautomatische HDE besitzt ein Powerpanel PP65 von Bernecker + Rainer. Dieses Panel besteht aus einem TFT-LCD Farb-Display mit Touch-Screen mit einer Auflösung von 320x240 Bildpunkten.

- Grundfunktionen:
- Alarmverwaltung
 - Programmverwaltung
 - Geschwindigkeitsregelung
 - Temperatureinstellungen

